



# suncare

SOLAR THERMAL TECHNOLOGY

300



## Calentadores solares térmicos de alta eficiencia

+ **20 años**

DE VIDA ÚTIL



# Energía limpia, renovable y gratuita

Tanques porcelanizados  
resistentes a la corrosión.  
Uso universal para tanque  
elevado o presión



Resistentes a granizo  
y vandalismo



Sin riesgos de accidentes  
por choque térmico



La mayor eficiencia  
del mercado



Instalación rápida  
y sin problemas



Mantenimiento fácil  
y sin complicaciones



ISO 9001:2015



# SunCare 300

## Especificaciones técnicas

### COLECTOR (2 de 1.8 m2)

SUPERFICIE BRUTA	1.82	m <sup>2</sup>
SUPERFICIE DE APERTURA	1.78	m <sup>2</sup>
SUPERFICIE DE ABSORBEDOR	1.78	m <sup>2</sup>

### DIMENSIONES BRUTAS COLECTOR

Largo (L)	2022	mm
Ancho (A)	900	mm
Grosor	65	mm

### CUBIERTA

Material	Vidrio Prismático
Transmisividad	92 %
Espesor	3.2 mm

### ABSORBEDOR

Material	Metálico
Tratamiento	Superficie selectiva
Material de los tubos	Cobre

### TERMOTANQUE 300 lt

#### DIMENSIONES EXTERIORES (D)

Largo	2380	mm
Diámetro	465	mm

### MATERIALES DEL TANQUE

Forro exterior	Lámina rollada en frío
Recubrimiento externo	Pintura en polvo poliéster
Recubrimiento interno	Porcelanizado
Presión máxima de trabajo	6 kg/cm <sup>2</sup>

### PESO DEL SISTEMA COMPLETO

Peso en vacío	116	kg
Lleno	416	kg

### PRUEBAS DE INTEGRIDAD REALIZADAS AL SISTEMA

PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	7	kg/cm <sup>2</sup>	
RESISTENCIA AL GRANIZO	2.0	m	*
RESISTENCIA AL CONGELAMIENTO			**
RESISTENCIA A CHOQUE TÉRMICO INTERNO			*
RESISTENCIA A CHOQUE TÉRMICO EXTERNO			*
RESISTENCIA A SOBRECALENTAMIENTO			**
RESISTENCIA A PRESIÓN POSITIVA			**
RESISTENCIA A PENETRACIÓN DE AGUA DE LLUVIA			**



suncare

Hecho en México

Distribuido en Latinoamérica y Caribe: **Neo Energy**

info@neoenergypanama.com

ISO 9001:2015



Generemos  
nuestra  
propia  
energía