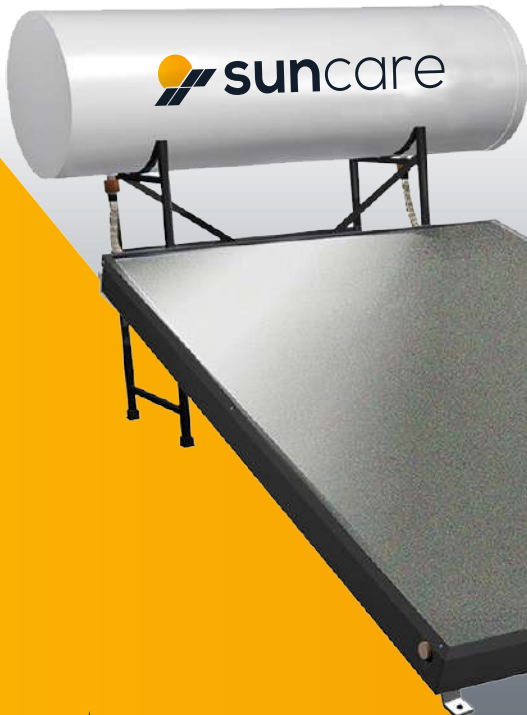




# suncare

SOLAR THERMAL TECHNOLOGY

200



## Calentadores solares térmicos de alta eficiencia

+ **20 años**

DE VIDA ÚTIL



# Energía limpia, renovable y gratuita

Tanques porcelanizados  
resistentes a la corrosión.  
Uso universal para tanque  
elevado o presión



Resistentes a granizo  
y vandalismo



Sin riesgos de accidentes  
por choque térmico



La mayor eficiencia  
del mercado



Instalación rápida  
y sin problemas



Mantenimiento fácil  
y sin complicaciones



ISO 9001:2015



# SunCare 200

## Especificaciones técnicas

### COLECTOR MS 2.5

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| SUPERFICIE BRUTA         | 2.52 m <sup>2</sup> |
| SUPERFICIE DE APERTURA   | 2.32 m <sup>2</sup> |
| SUPERFICIE DE ABSORBEDOR | 2.32 m <sup>2</sup> |

### DIMENSIONES BRUTAS COLECTOR

|           |         |
|-----------|---------|
| Largo (L) | 2102 mm |
| Ancho (A) | 1197 mm |
| Grosor    | 57 mm   |

### CUBIERTA

|                |                   |
|----------------|-------------------|
| Material       | Vidrio Prismático |
| Transmisividad | 92 %              |
| Espesor        | 3.2 mm            |

### ABSORBEDOR

|                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| Material              | Metálico             |
| Tratamiento           | Superficie selectiva |
| Material de los tubos | Cobre                |

### TERMOTANQUE 200 lt

#### DIMENSIONES EXTERIORES (D)

|          |         |
|----------|---------|
| Largo    | 1620 mm |
| Diámetro | 465 mm  |

### MATERIALES DEL TANQUE

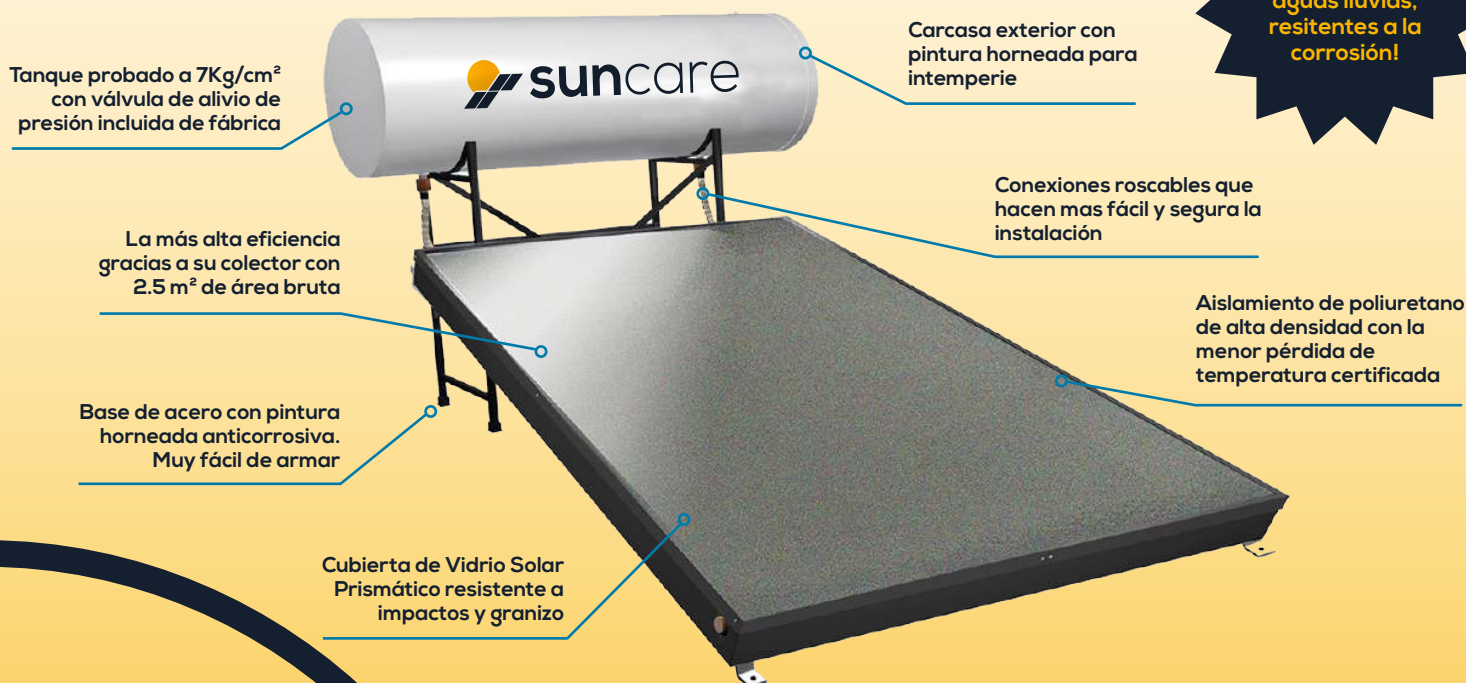
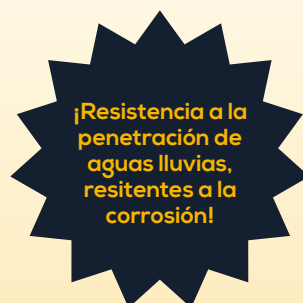
|                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| Forro exterior            | Lámina rollada en frío     |
| Recubrimiento externo     | Pintura en polvo poliéster |
| Recubrimiento interno     | Porcelanizado              |
| Presión máxima de trabajo | 6 kg/cm <sup>2</sup>       |

### PESO DEL SISTEMA COMPLETO

|               |           |
|---------------|-----------|
| Peso en vacío | 80.9 kg   |
| Lleno         | 280.90 kg |

### PRUEBAS DE INTEGRIDAD REALIZADAS AL SISTEMA

|   |                      |    |
|---|----------------------|----|
| PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN                 | 7 kg/cm <sup>2</sup> | *  |
| RESISTENCIA AL GRANIZO                      | 2.0 m                | *  |
| RESISTENCIA AL CONGELAMIENTO                |                      | ** |
| RESISTENCIA A CHOQUE TÉRMICO INTERNO        |                      | *  |
| RESISTENCIA A CHOQUE TÉRMICO EXTERNO        |                      | *  |
| RESISTENCIA A SOBRECALENTAMIENTO            |                      | ** |
| RESISTENCIA A PRESIÓN POSITIVA              |                      | ** |
| RESISTENCIA A PENETRACIÓN DE AGUA DE LLUVIA |                      | ** |



**suncare**

Hecho en México

Distribuido en Latinoamérica y Caribe: **Neo Energy**

info@neoenergypanama.com

ISO 9001:2015



**Generemos  
nuestra  
propia  
energía**