



# suncare

SOLAR THERMAL TECHNOLOGY  
**200**



## Calentadores solares térmicos de alta eficiencia

**+ 20 años**  
DE VIDA ÚTIL



**Energía  
limpia,  
renovable  
y gratuita**

Tanques porcelanizados  
resistentes a la corrosión.  
Uso universal para tanque  
elevado o presión



Resistentes a granizo  
y vandalismo



Sin riesgos de accidentes  
por choque térmico



La mayor eficiencia  
del mercado



Instalación rápida  
y sin problemas



Mantenimiento fácil  
y sin complicaciones



ISO 9001:2015



# SunCare 200

## Especificaciones técnicas

### COLECTOR MS 2.5

SUPERFICIE BRUTA	2.52 m <sup>2</sup>
SUPERFICIE DE APERTURA	2.32 m <sup>2</sup>
SUPERFICIE DE ABSORBEDOR	2.32 m <sup>2</sup>

### DIMENSIONES BRUTAS COLECTOR

Largo (L)	2102 mm
Ancho (A)	1197 mm
Grosor	57 mm

### CUBIERTA

Material	Vidrio Prismático
Transmisividad	92 %
Espesor	3.2 mm

### ABSORBEDOR

Material	Metálico
Tratamiento	Superficie selectiva
Material de los tubos	Cobre

### TERMOTANQUE 200 lt

#### DIMENSIONES EXTERIORES (D)

Largo	1620 mm
Diámetro	465 mm

### MATERIALES DEL TANQUE

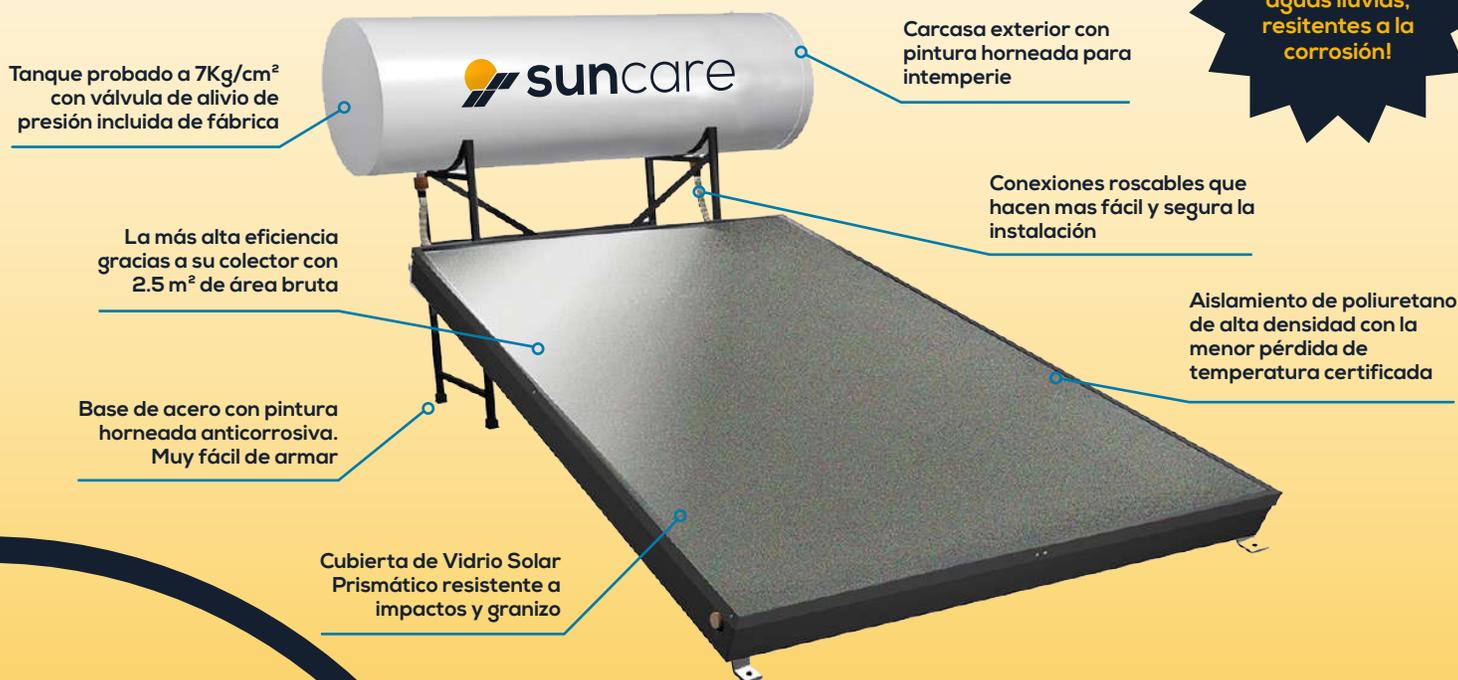
Forro exterior	Lámina rollada en frío
Recubrimiento externo	Pintura en polvo poliéster
Recubrimiento interno	Porcelanizado
Presión máxima de trabajo	6 kg/cm <sup>2</sup>

### PESO DEL SISTEMA COMPLETO

Peso en vacío	80.9 kg
Lleno	280.90 kg

### PRUEBAS DE INTEGRIDAD REALIZADAS AL SISTEMA

PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	7 kg/cm <sup>2</sup>	*
RESISTENCIA AL GRANIZO	2.0 m	*
RESISTENCIA AL CONGELAMIENTO		**
RESISTENCIA A CHOQUE TÉRMICO INTERNO		*
RESISTENCIA A CHOQUE TÉRMICO EXTERNO		*
RESISTENCIA A SOBRECALENTAMIENTO		**
RESISTENCIA A PRESIÓN POSITIVA		**
RESISTENCIA A PENETRACIÓN DE AGUA DE LLUVIA		**



**suncare**

Hecho en México

Distribuido en Latinoamérica y Caribe: **Neo Energy**

info@neoenergypanama.com

ISO 9001:2015



**Generemos  
nuestra  
propia  
energía**